

Visionix VX36

Kullanım Klavuzu



UM 8236-0000-TR

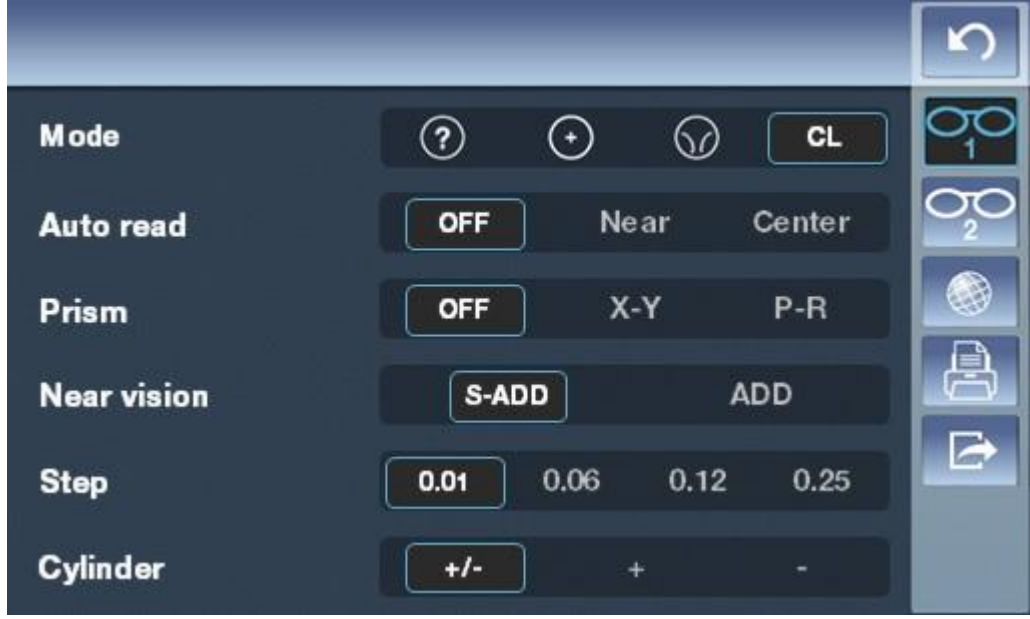
03/06/2022

VISIONIX
The Vision of the Future

İçerik

1.Giriş	4
1.1 Uyarılar	5
2.Güvenlik	6
Genel Güvenlik.....	7
2.1 Elektrik	7
2.2 Ulaşım,Saklama ve Taşıma	7
2.3 Kullanımdan önce dikkat edilmesi gerekenler	7
2.4 Semboller	8
3. Ekipman ve Kurulum	9
3.1 Sağlanan ekipman listesi	10
3.2 Cihaz parçaları.....	10
Ön görüntü	10
Yan Görünüşler	11
Alttan Görünüş	12
3.3 Kurulum Prosedürleri.....	12
Kurulacak alan gereksinimleri	12
Cihazın kutu açılımı.....	12
Elektrik bağlantısı	13
3.4 Cihazı açma ve kapatma	13
Cihazı açmak için:	13
Cihazı kapatmak için:.....	13
4.Cihazın kullanımı	14
4.1 Genel.....	15
4.2 Cam modu.....	17
4.3 Kontak Lens Modu	19
4.4 UV-A ve Mavi ışık geçirgenliği ölçümü.....	20
4.5 PD Cetveli Modu	21
PD Cetveli modu nasıl kullanılır?	22
4.6 Çap seçimi modu.....	23
Çap seçimi modu nasıl kullanılır ?	24
5. Üniteyi Yapılandırma	25
5.1 Yapılandırma Ayarlarına Erişim	26
5.2 Yapılandırma Tablarına Genel Bakış	26

Ölçüm ayarları 1



Ölçüm ayarları 1	26
Ölçüm Ayarları 2	27
Cihaz Ayarları	28
Yazıcı ayarları	29
Dışa Aktarım Ayarları	30
6. Nasıl yaparım ?	33
6.1 Kesilmemiş bütün camı nasıl yerleştiririm ?	34
6.2 Çereveye monteli camları nasıl yerleştiririm?	34
6.3 Kontak lensleri nasıl yerleştirmeliyim?	35
6.4 Tek odaklı camları nasıl ölçeceğim?	35
6.5 Çok odaklı camları nasıl ölçeceğim ?	36
6.6 Progresif camları nasıl ölçeceğim?	36
6.7 Kontak lensleri nasıl ölçeceğim?	37
6.8 PD ve Yüksekliği nasıl ölçeceğim?	38
6.9 UV geçirgenliği ve Mavi ışık geçirgenliğini nasıl ölçeceğim?	38
6.10 Cam üzerine üç nokta nasıl vurulur?	39
6.11 Silindirik işaretini nasıl değiştirebilirim?	39
6.12 Cam tipini nasıl değiştiririm?	39
6.13 Ölçüm bilgilerini nasıl silebilirim?	40
6.14 Yazıcı çıktısı nasıl alırım?	40
7. Eğer ile karşılaşırsam ne yapmalıyım ?	41
Arıza Giderme	42
8. Bakım	43
8.1 Unitenin temizliği	44
8.2 Ölçüm bölümü koruyucu camını temizleme	44

8.3 Yazıcıya kağıt yerleştirme.....	44
8.5 Kendinden mürekkepli kalemlerin değişimi (EU versiyon)	45
9. Ekler.....	46
9.1 Teknik Özellikler	47
9.2 Uluslararası Direktif ve Standartlara Uygunluk	48
9.3 EMC Elektromanyetik uygunluk.....	48
Elektromanyetik bağışıklık.....	49
9.4 Elektrikli ve elektronik ekipman atıkları Düzenlemesi (WEEE)	51
9.5 Terimler Sözlüğü	51
9.6 Üretici	52
9.7 İletişim Bilgileri.....	52

1.Giriş

VX36 2 ana fonksiyona sahip bir fokometredir. UV geçirgenliği ölçümü ve cam numarası ölçümü ile 3 noktalama yaparak optik merkezi bulmak.

Cihaz aynı zamanda P.D. (Pupilla mesafesi) ve P.H. (pupilla yüksekliği) lümü de yapabilmektedir. Kesilmemiş camın ölçümü ile montajlı gözlük ölçümünün yanında otomatik progresif cam algılama özelliğine de sahiptir.

Bu yeni nesil fokometre kullanıcı dostu bir yazılım ile kolay kullanım sağlamaktadır.

1.1 Uyarılar

Bu döküman Luneau Technology Operations'a ait gizli bilgiler içermektedir. Bu materyalin kullanılması, değiştirilmesi tekrar üretilmesi kesinlikle yasaktır.

Klavuzun içeriği herhangi bir bildirim yapılmadan değiştirilebilir. Resimler telife bağlı değildir. Daha fazla bilgi edinmek için yerel temsilciniz ile irtibata geçin.

Telif hakkı ©2017 LUNEAU TECHNOLOGY OPERATIONS Her hakkı saklıdır.

2.Güvenlik

Genel Güvenlik

LUNEAU TECHNOLOGY OPERATIONS müşteri güvenliği, cihaz arızaları ve yanlış ölçümlerin önüne geçmek için yeterli bilgileri sağlamaktadır.

LUNEAU TECHNOLOGY OPERATIONS güvenlik talimatlarının dikkate alınmaması veya bunlara uyulmaması durumunda kullanıcının yaralanması veya ekipman hasarından dolayı hiçbir sorumluluk kabul etmez..

Güvenlik bilgileri uyarılar ve uyarı mesajları bölümünde mevcuttur.

Önemli!

- Cihazın parçalarını sökmeye takamaya çalışmayın. Kullanıcı tarafından servis yapılabilir bir cihaz değildir.
- Cihazı herhangi bir sebeple modifiye etmeyin.
- Tamir ve bakımlar yetkili servis personeli tarafından yapılmalıdır.

2.1 Elektrik

Önemli!

- Elektrik çarpması ve sakatlanmaları önlemek için kesinlikle elektrik kablosunu ıslak elle tutmayınız.
- Elektrik çarpması yada yangın riskini önlemek için elektrik kablosunun hasarlı olmadığından emin olun
- Elektrik çarpmasının önlemek için toprak bağlantısının varolması ve kablo soketlerinin yerine tam yerleşmiş olması gerekmektedir.
- Voltaj ayarını değiştirmeyin. VX36 110V yada 230V ile çalışır.
-

2.2 Ulaşım, Saklama ve Taşıma

Önemli!

- VX36'yı özel dizayn kutusu ile taşıyın.
- Paketin sağlam ve güvenli olduğundan emin olun.
- Cihazı güçlü titreşimlere maruz bırakmayın. Aşırı sallantı yada sert darbeler cihazın çalışmasında sorun çıkartabilir.









2.3 Kullanımdan önce dikkat edilmesi gerekenler

Önemli!

- VX36'yı direk güneş ışığı altına koyup orada kullanmayın.
- VX36'yı aşırı toza yada neme maruz bırakmayın.

- VX36'yı sıcak hava kaynağına yakın yerleştirmeyin
- Ekran yüzeyini temiz tutun. Toza, parmak izine veya darbelere dikkat edin.
- Cihazı kapattığınızda en az 5 saniye kadar bekleyip tekrar açın.

2.4 Semboller

Sembol	Açıklama
	Önemli: Cihazla birlikte verilen dökümanları inceleyin
	Cihaz hurdaya ayırma için üreticiye geri gönderilmelidir. (Bknz. Atık yönetmelikleri)
	Üretici
	Üretim yılı
	Seri Numarası
	Düşük voltaj CEM yönetmeliği uygunluğu
	RS232 (Data toplama bağlantısı)
	USB, sadece güncelleme için

3. Ekipman ve Kurulum

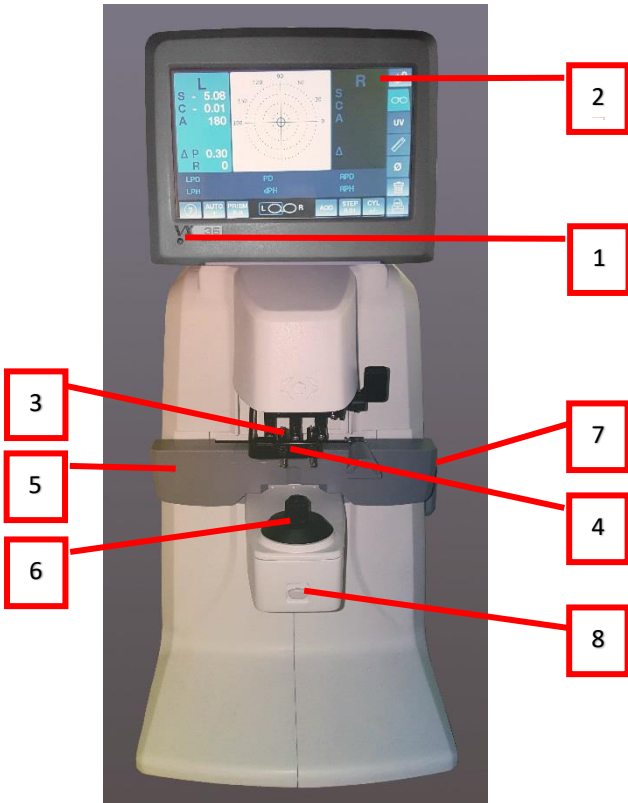
3.1 Sağlanan ekipman listesi

VX36 paketi aşağıdakileri içerir:

- VX36 Fokometre
- Kontak lens tutucu
- Elektrik kablosu
- Tozdan koruma kılıfı
- 1 Yazıcı kağıdı takılı 1 adet yazıcı kağıdı yedek
- Kullanım klavuzu

3.2 Cihaz parçaları

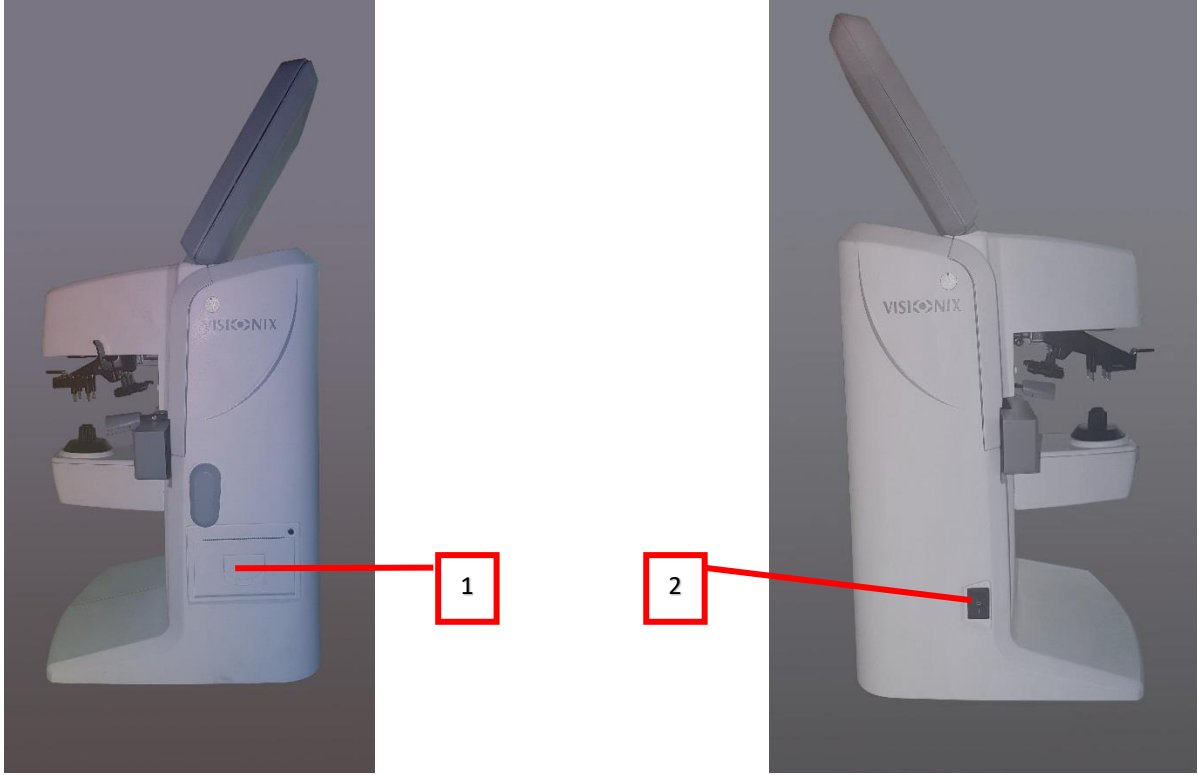
Ön görüntü



No	Açıklama
1	LED Açık/Kapalı LED'i
2	LCD dokunmatik ekran LCD ekran cam merkezleme, ölçüm durumu ve sonuçları gösterir.
3	3 noktalama aparatı

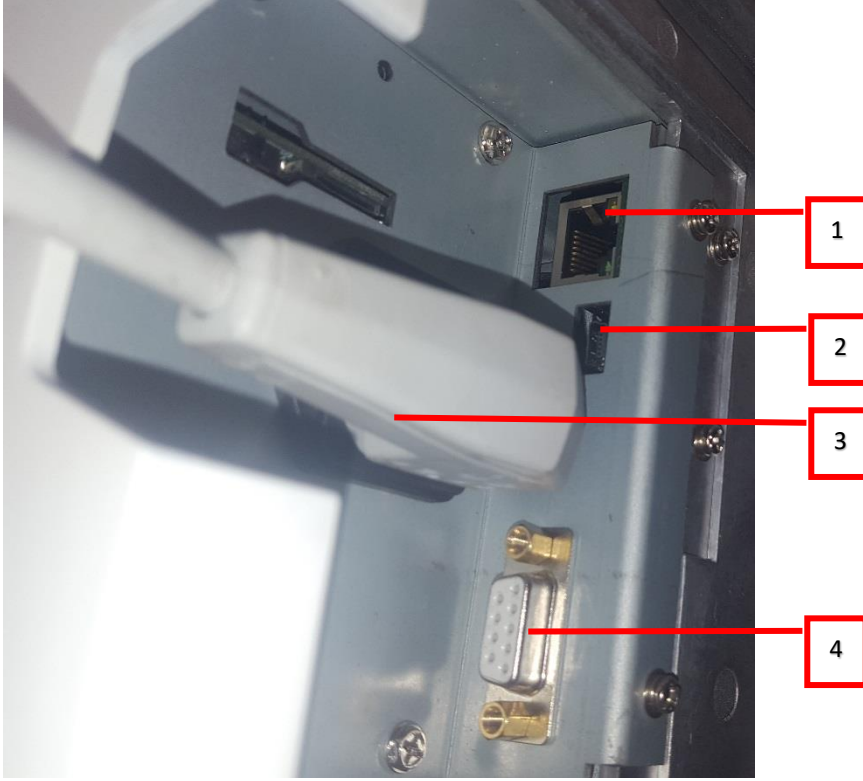
4	Cam tutucu
5	Cam tablası
6	Ölçüm kubbesi
7	Kol Cam tablasının pozisyonunu değiştirir.
8	Ölçüm Butonu Ölçümü başlatmaya yada sabitlemeye yarar.

Yan Görünüşler



No	Açıklama
1	Yazıcı Ölçümleri çıktı alır. Kağıt takma bilgilendirmesi ilerleyen bölümlerde anlatılacaktır.
2	Açma/Kapama Tuşu Cihazı açıp kapatmaya yarar.

Alttan Görünüş



No	Açıklama
1	Network Portu (sadece teknisyenler için)
2	Mini Usb portu (sadece teknisyenler için)
3	Elektrik kablosu girişi
4	Seri bağlantı portu (RS-232) Uyumlu optometri cihazları ile bağlantı için kullanılır. ERP yazılımlarına aktarmak için data transferinde kullanılır.

3.3 Kurulum Prosedürleri

Kurulacak alan gereksinimleri

VX36 temiz bir masa yada tezgah üzerinde kurulmalıdır. Elektrik prizi yakında olmalıdır ve çevresi temiz, toz, nem ve yüksek ısı/ışıkta korunmalıdır.

Cihazın kutu açılımı

- Karton kutuyu dikkatlice açın.
- Koruma süngerindeki aksesuarları çıkartın.
- Üst koruma köpüğünü çıkartın ve VX36 fokometreyi kutu dışına alın.

🚧 Önemli

Ekran kısmından tutup taşıma yapmayın.

- Vx36'yı kutu dışına alın ve masaya yerleştirin.
- Kitleme süngerini cam tutucuyu kaldırıp çıkartın.

Elektrik bağlantısı

- Elektrik kablosunu Vx36'nın altındaki sokete takın.
- Elektrik kablosunun diğer ucunu prize takın.

3.4 Cihazı açma ve kapatma

Cihazı açmak için:

VX36'nın sol tarafındaki açma kapama tuşundan açılır.

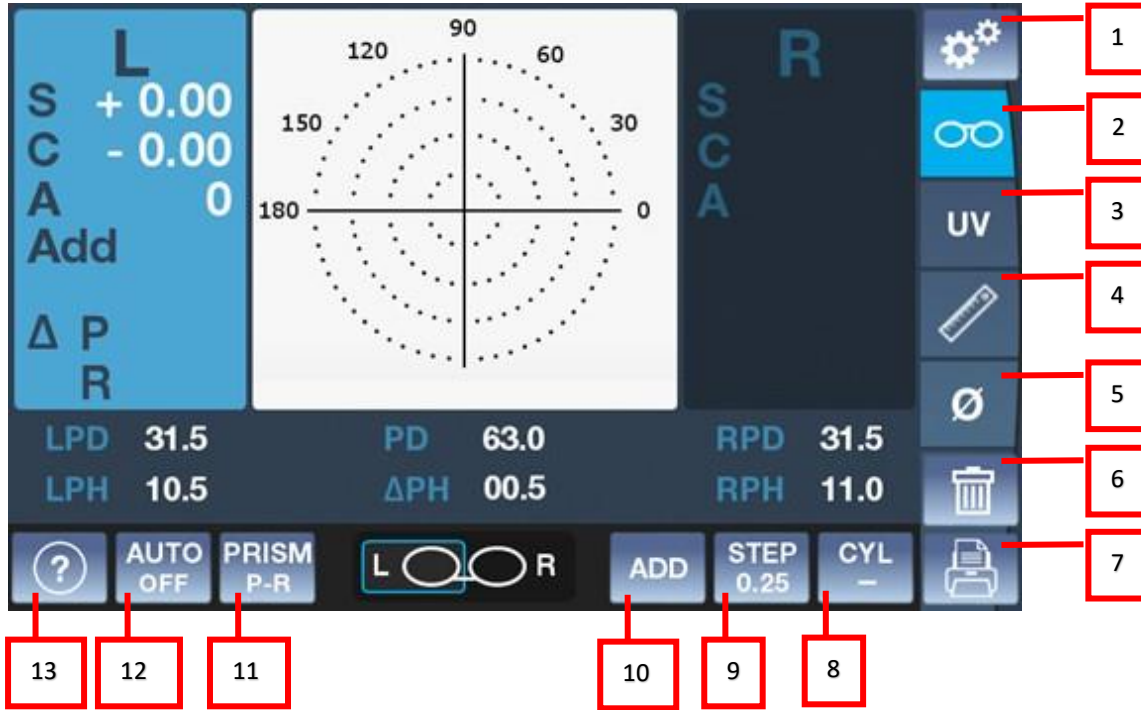
Cihazı kapatmak için:

VX36'nın sol tarafındaki açma kapama tuşundan kapatılır.

4.Cihazın kullanımı

4.1 Genel

VX36 dokunmatik ekran ile control edilen bir yazılım ile kullanılır.

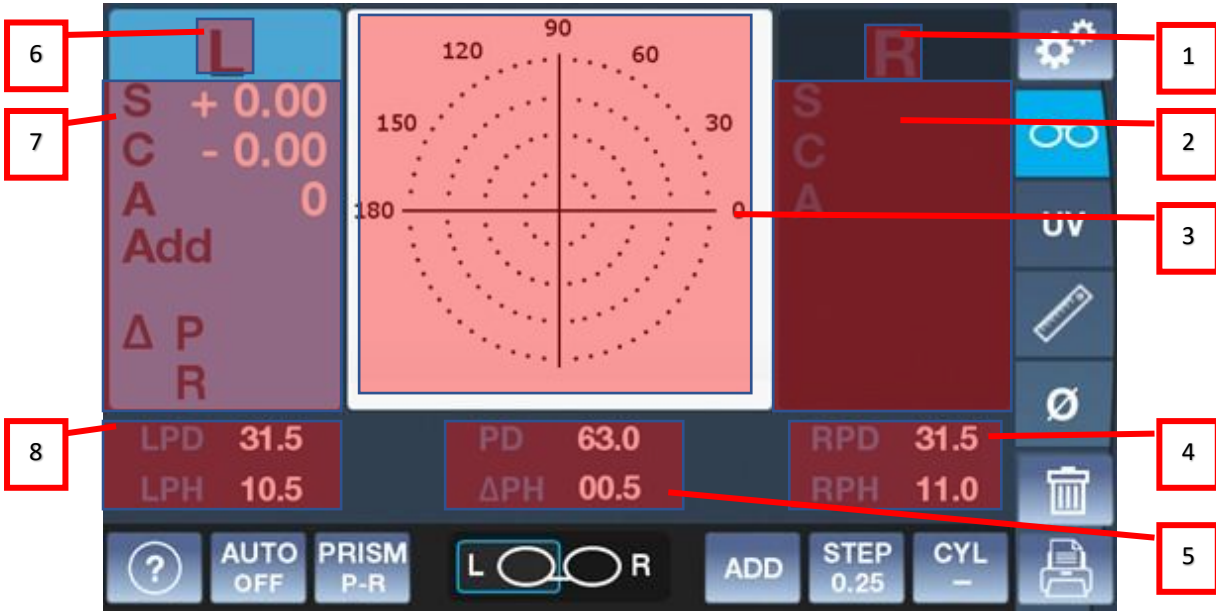


N°	Açıklama
1	Ayarlar Ayarlar bölümüne giriş için kullanılır
2	Cam modu tuşu Cam ölçüm moduna geçiş yapar
3	UV mod tuşu UV ölçüm moduna geçiş yapar (UV-A)
4	PD Cetveli modu tuşu PD ve yükseklik ölçümü moduna geçiş yapar
5	Çap seçim modu tuşu Çap seçimi moduna geçiş yapar
6	Temizleme Tuşu Ölçüm bilgilerini silip yeni ölçüme hazır hale getirir
7	Yazdırma Tuşu Dahili yazıcıya çıktı olarak ölçüm sonuçlarını yazdırır
8	Cyl Tuşu Transpozenin + , - yada +/- ye göre yapılacağı seçilir
9	Adım tuşu Ölçümüm 0,01 – 0,12, 0,25 adımların hangisinde gösterileceği seçilir

10	Adisyon seçimi tuşu Yakın numarasının mı yoksa adisyon değerinin mi gösterileceği seçimi buradan yapılır
11	Prizma tuşu Hangi prizma modunun seçili olduğunu gösterir. 3 seçenek vardır : P-R (Polar Notation), X-Y (Cartesian Notation) yada KAPALI
12	Okuma Modu Odak merkezi bulunduğu Otomatik kilitleme yada Manuel kilitleme seçeneğinin kullanılması buradan seçilir.
13	Ölçüm modu tuşu Cam tipi seçimi buradan yapılır. 4 seçenek vardır. Progresif cam, normal cam, Otomatik cam seçimi yada kontak lens modları.

4.2 Cam modu

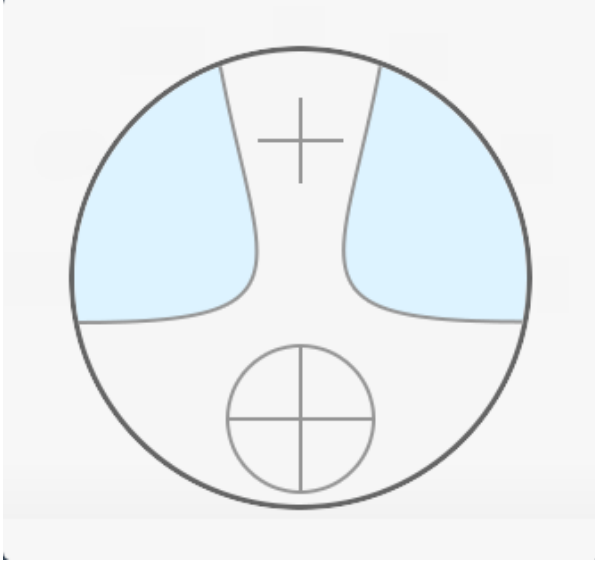
Bu mod ile kesilmiş montajlı çerçevenin yada kesilmemiş camın numaralarını ölçmenizi sağlar.



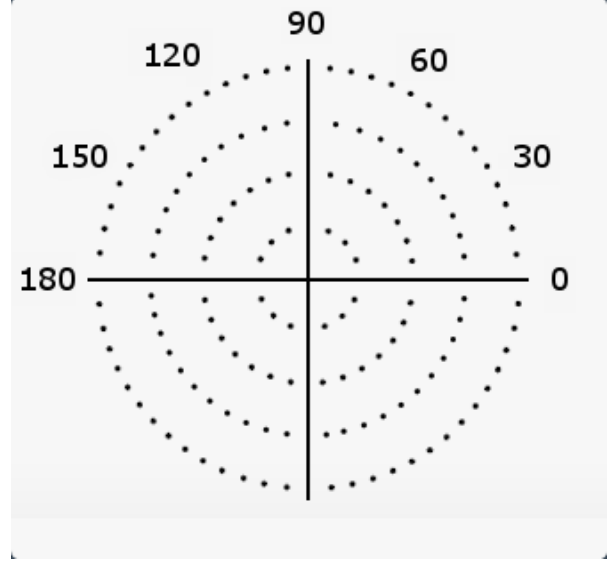
Aşağıdaki tablo ekranın farklı bölümlerini açıklamaktadır.

N°	Açıklama
1	Sağ cam bölümü
2	Sağ camın dioptrisi Aşağıdakiler çıktı alınabilir: S: Siferik değer C: Silindirik Değer A: Aks Add: Adisyon değeri
3	Cam okuma alanı Cam tek odaklı yada progresif olabilir. Aşağıda resimleri mevcuttur.
4	RPD/RPH Pupilla mesafesi / Sağ cam Pupilla Yüksekliği
5	PD/dPH Toplam Pupilla mesafesi / Sağ cam ile sol cam arasındaki PD yüksekliği farkı
6	Sol Cam bölümü
7	Sol camın dioptrisi Aşağıdakiler çıktı alınabilir: S: Siferik değer C: Silindirik Değer A: Aks Add: Adisyon değeri

Cam ölçüm alanı:



Progresif Cam

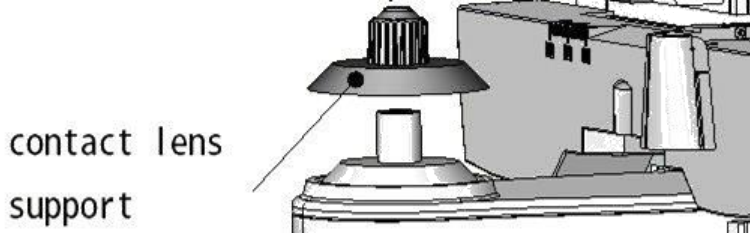


Tek odaklı cam

4.3 Kontak Lens Modu

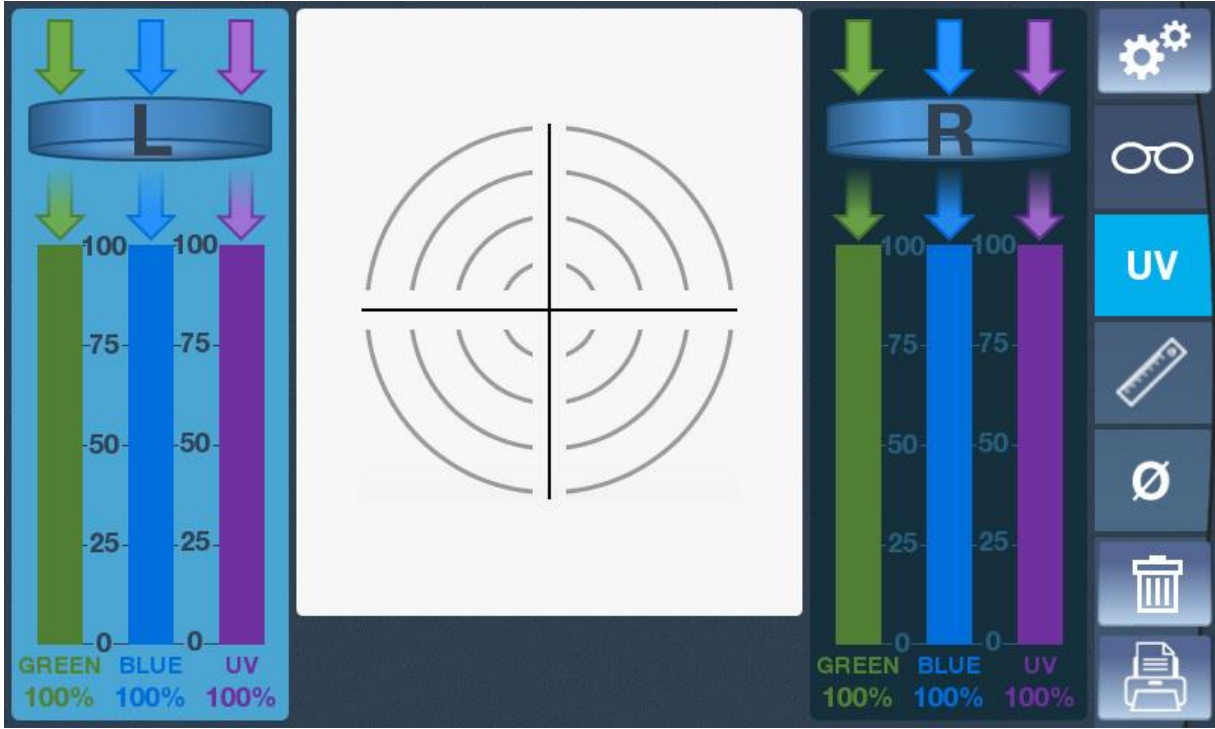
Bu mod kontak lens ölçümü yapmak için kullanılır. Kontak lens moduna geçmek için ölçüm seçeneklerinden CL 'yi seçmeniz gerekmektedir.

Kontak lens ölçümü için delik kısmı küçük olan ölçüm aparatını takmanız gerekmektedir:



4.4 UV-A ve Mavi ışık geçirgenliği ölçümü modu

Bu mod ile UV-A (385nm) , Mavi ışık ve Yeşil ışık geçirgenliği ölçümü yapılır.



Yukarıdaki resimde %100'ün anlamı UV, Mavi ve Yeşil ışığın tamamının camdan geçtiği demektir.

Ölçüm yapmak için camı yerleştirin, camın neresinden ölçüm yapmak istiyorsanız o bölümü denk getirin.

Altta ölçüm tuşuna basın (8 numaralı ölçüm tuşu) UV,Mavi ışık ve yeşil ışık geçirgenliği ekranda görüntülenecektir.

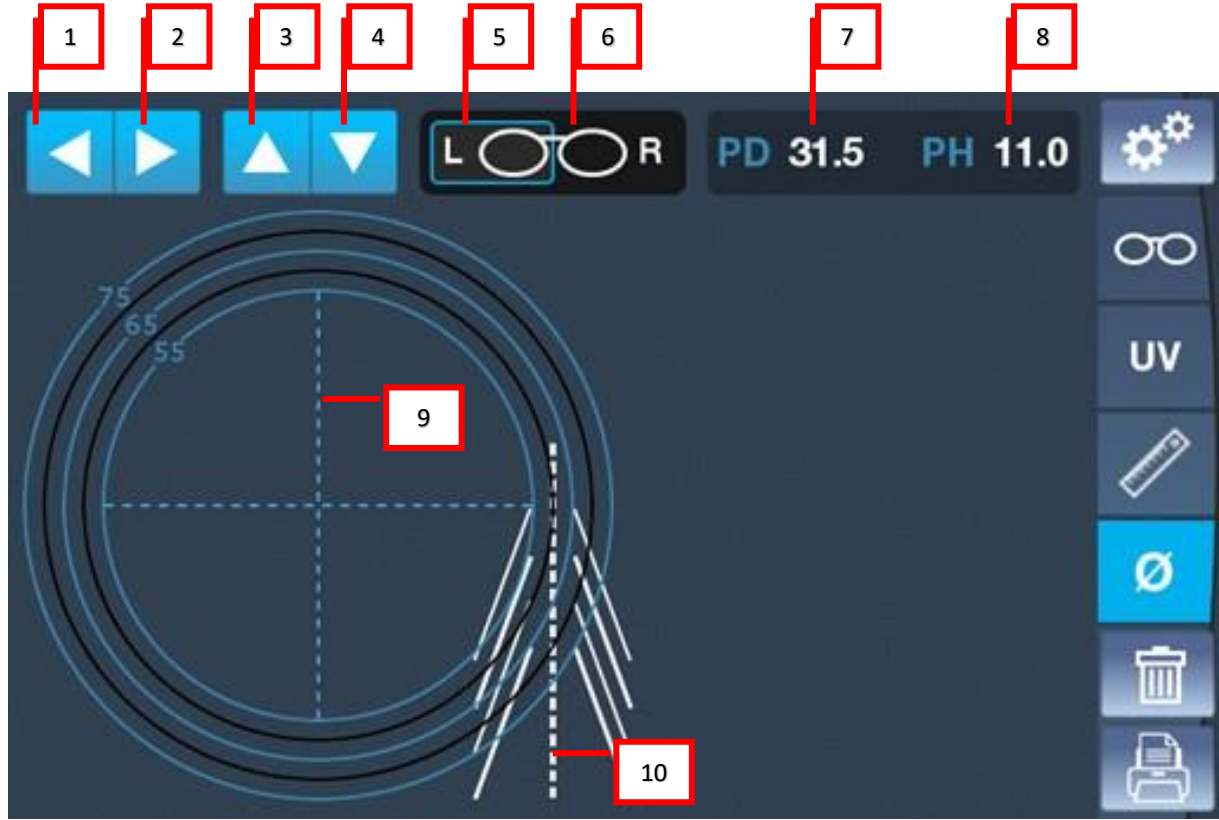
Başka cam ölçümü için camı alıp çöp tenekesi tuşuna basabilirsiniz yada sağ-sol geçiş yapabilirsiniz.

PD Cetveli modu nasıl kullanılır?

- Pupilla merkezlerini gözlük üstündeki cama işaretleyin.
- Gözlüğü ekrana yatay olarak yerleştirin.
- Gözlüğün burun kısmını ekrandaki burunluk bölümüne denk getirin (14).
- Sol cam ölçüm çizgisini tuşlar ile işarete denk getirin (1&2&3&4).
- Sağ cam ölçüm çizgisini tuşlar ile işarete denk getirin (7&8&9&10).
- Eğer çerçeve çok kalın ise ortalamak için (5) numaralı tuşu kullanın.
- PD (11) ve Yükseklik (12) görünecektir.

4.6 ap seçimi modu

Bu mod gzle uygun olan cam çapını seçmenize yardımcı olur.



N°	Açıklama
1	Bu tuş işaret çizgisini (9)(Sağ/ Sol) sola kaydırır.
2	Bu tuş işaret çizgisini (9)(Sağ/ Sol) sağa kaydırır.
3	Bu tuş işaret çizgisini (9)(Sağ/ Sol) yukarıya kaydırır.
4	Bu tuş işaret çizgisini (9)(Sağ/ Sol) aşağıya kaydırır.
5	Sol cam seçimi. Sadece sol cam için çap ve ölüm çizgisi görüntülenir.
6	Sağ cam seçimi. Sadece sağ cam için çap ve ölüm çizgisi görüntülenir.
7	Seçilen Sağ/ Sol cam için Pd değeri
8	Seçilen Sağ/ Sol cam için Yükseklik değeri
9	Mavi daireler 55-65-75 mm , Siyah daireler 60-70 mm yi gösterir.
10	çerçevenin burun kısmını yerleştirmek için referans işaretleri

Çap seçimi modu nasıl kullanılır ?

Vaka 1: PD ve Yükseklik biliniyorsa

- Sol camı seçin (5).
- (1&2) Nolu tuşları kullanarak PD'yi ayarlayın.
- (3&4) nolu tuşları kullanarak yüksekliği ayarlayın.
- Aşağıdaki resimde görüldüğü şekilde gözlüğü ekrana yatay olarak yerleştirin.
- Çerçeveyi burun işaretlerine ortalayın (10).
- Çerçevenin denk geldiği uygun olan cam çapını ekranda görebilirsiniz.



Bu örnekte sol cam uygun olan çap 65mm dir.

- Sağ tarafı seçin (6).
- Aynı işlemleri sağ cam için de tekrarlayın.

Vaka 2: PD ve Yükseklik bilinmiyorsa

- Mark on the lenses the position of the optical centers (or of the pupils if there is a shift).
- Aşağıdaki resimde görüldüğü şekilde gözlüğü ekrana yatay olarak yerleştirin.
- Çerçeveyi burun işaretlerine ortalayın (10).
- (1&2&3&4) Tuşlarını kullanarak sol işaret çizgisini camın üstündeki noktaya denk getirin.
- Çerçevenin denk geldiği uygun olan cam çapını ekranda görebilirsiniz.
- Sağ tarafı seçin (6).
- Aynı işlemleri sağ cam için de tekrarlayın.

5. Üniteyi Yapılandırma

5.1 Yapılandırma Ayarlarına Erişim

VX36'nın kişiselleştirme ayarları için 5 farklı tab mevcuttur.



Bu ayarlara girmek için ekranın sağ üst köşesindeki tuşa basın.

5.2 Yapılandırma Tablarına Genel Bakış

Ölçüm ayarları 1



N°	Açıklama
1	Mode Varsayılan olarak hangi ölçüm modunda cihazın çalışacağını seçebilirsiniz Otomatik, normal cam, progresif cam veya kontak lens
2	Auto Read Odak merkezini bulunduğu kilitlemeyi otomatik yada manuel olarak yapılması isteniyorsa buradan seçilebilir.
3	Prism Prizma modunun hangisi olacağı buradan seçilir. X-Y (Cartesian İşaretleme), P-R (Polar İşaretleme) or OFF (Kapalı)
4	Near Vision Yakındaki siferik numarasının gösterilmesi için S-ADD , Adisyon gösterimi için Add seçilebilir.
5	Step 0,01 – 0,12 – 0,25 adımlardan hangisi varsayılan olarak kullanılsın istenirse buradan seçilebilir.

6	Cylinder Silindirik hanenin işareti buradan seçilir. (- , + , -/+)
7	Return Ana ekrana geri dönmek için kullanılır.
8	Ölçüm Ayarları 1 Ölçüm ayarları 1 ekranına giriş için kullanılır.
9	Ölçüm Ayarları 2 Ölçüm ayarları 1 ekranına giriş için kullanılır.
10	Cihaz Ayarları Cihaz ayarları ekranına giriş için kullanılır.
11	Printer settings Yazıcı ayarlarına giriş için kullanılır.
12	Export settings Dışa aktarım ayarlarına giriş için kullanılır.

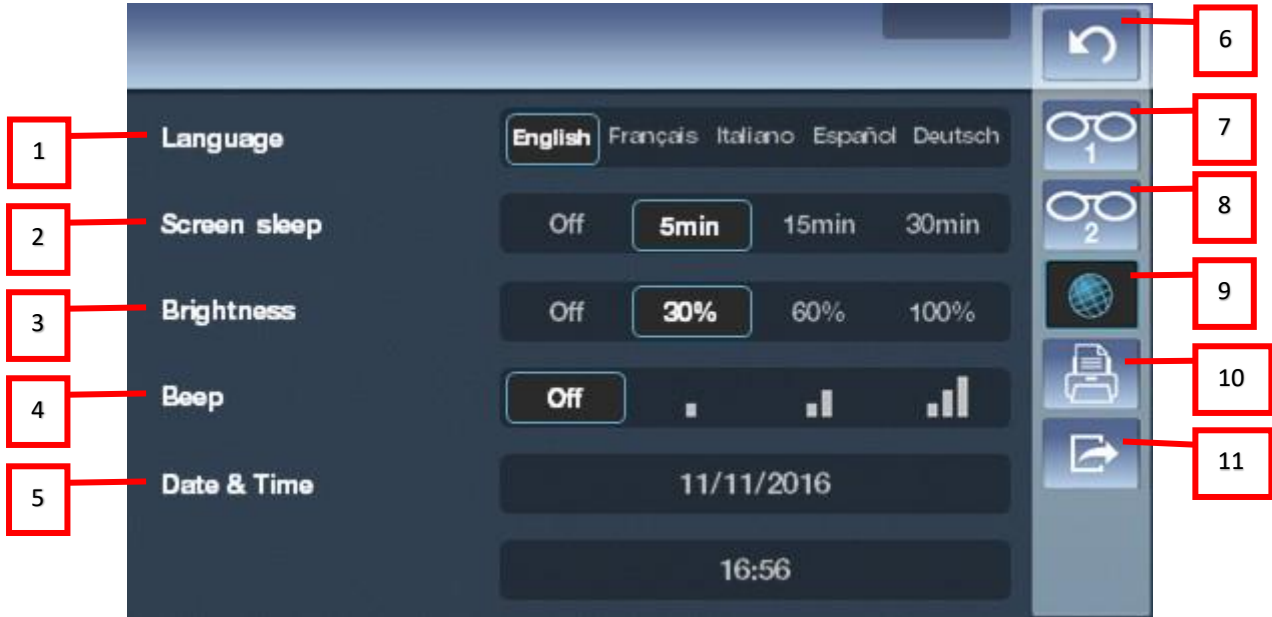
Ölçüm Ayarları 2



N°	Açıklama
1	WaveLenght Işık dalgaboyu standartı buradan seçilir.
2	PD-PH PD ölçümünü aktif yada pasif edilmesi buradan yapılır.
3	Auto R/L Ölçümden sonar otomatik diğer tarafa geçiş buradan açılıp kapatılabilir.

4	Auto ADD Bifokal modda "On" olarak seçilir.
5	Single Lens Tek cam ölçüm modu buradan açılıp kapatılır.
6	Return Ana ekrana geri dönmek için kullanılır
7	Ölçüm Ayarları 1 Ölçüm ayarları 1 ekranına giriş için kullanılır.
8	Ölçüm Ayarları 2 Ölçüm ayarları 1 ekranına giriş için kullanılır.
9	Cihaz Ayarları Cihaz ayarları ekranına giriş için kullanılır.
10	Printer settings Yazıcı ayarlarına giriş için kullanılır.
11	Export settings Dışa aktarım ayarlarına giriş için kullanılır.

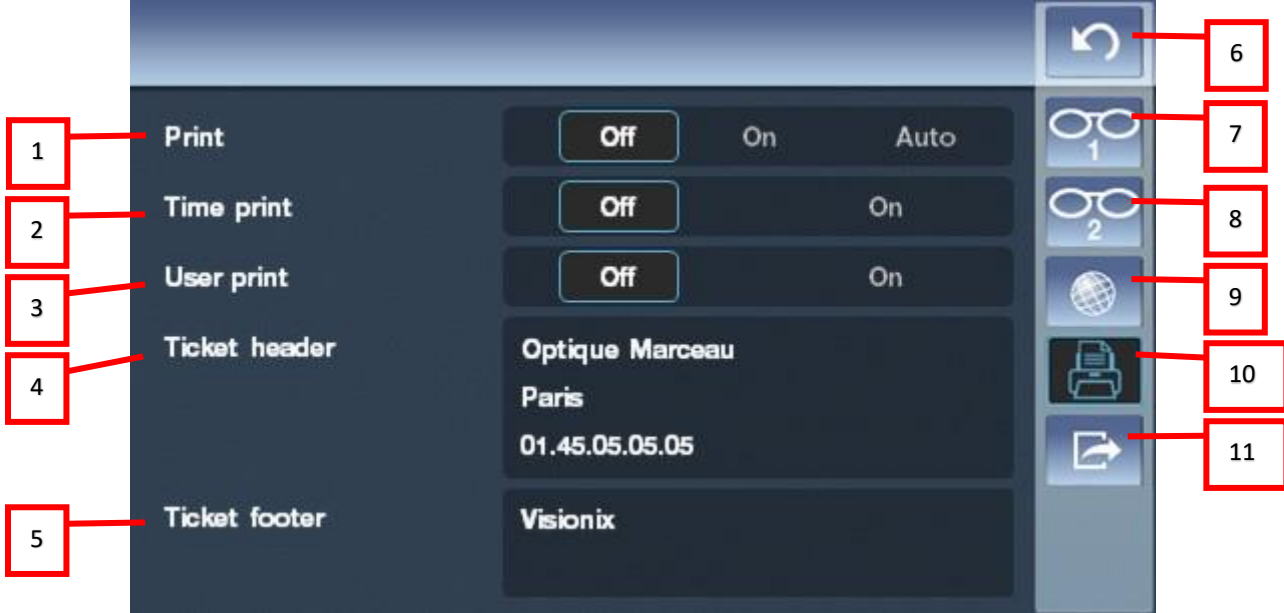
Cihaz Ayarları



N°	Description
1	Language Program dili buradan seçilir.
2	Screen Sleep Kaç dakika sonra cihaz uyku moduna geçeceği ayarlanır.

3	Brightness Ekran parlaklığı buradan ayarlanabilir.
4	Beep Buzzer ses düzeyi buradan ayarlanır.
5	Date and Time Tarih ve saat ayarı buradan yapılır.
6	Return Ana ekrana geri dönmek için kullanılır
7	Ölçüm Ayarları 1 Ölçüm ayarları 1 ekranına giriş için kullanılır.
8	Ölçüm Ayarları 2 Ölçüm ayarları 1 ekranına giriş için kullanılır.
9	Cihaz Ayarları Cihaz ayarları ekranına giriş için kullanılır.
10	Printer settings Yazıcı ayarlarına giriş için kullanılır.
11	Export settings Dışa aktarım ayarlarına giriş için kullanılır.

Yazıcı ayarları

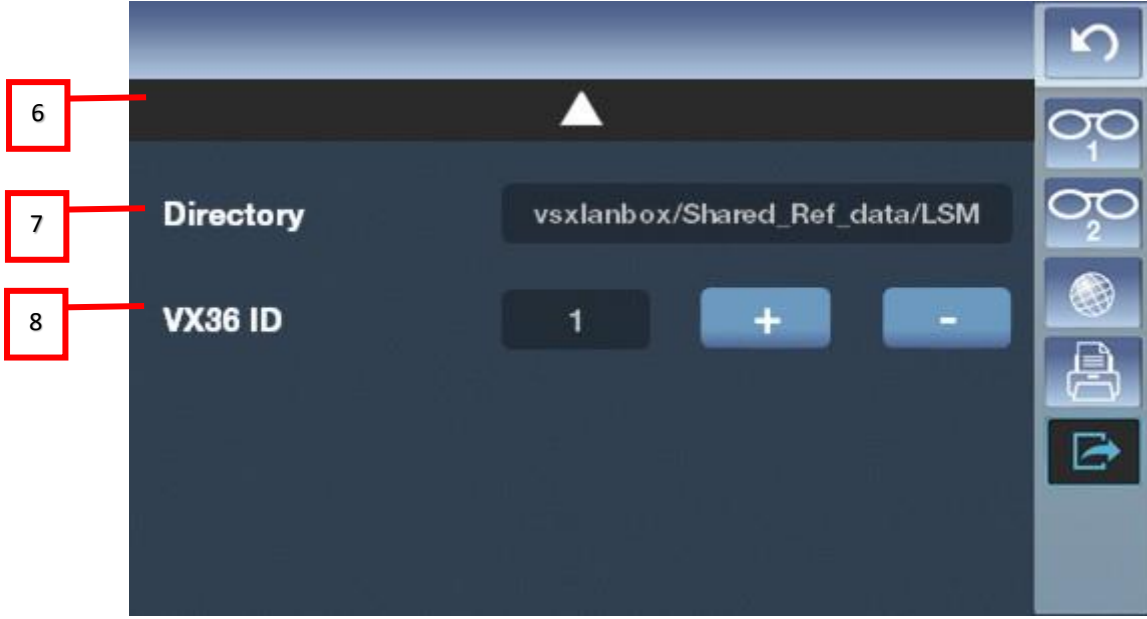


N°	Açıklama
1	Print Yazıcıyı aktif yada pasif yapar. Auto seçilirse ölçüm bittiğinde otomatik olarak sonuçlar yazdırılır.

2	Time Print Çıktı üstünde saat bilgisi olsun istenirse "On" seçilir.
3	User Print Çıktı üzerinde ID bilgisi görünsün istenirse "On" seçilir.
4	Ticket Header Çıktı başlığı olarak ne yazdırılması istenirse bu bölüme girilebilir.
5	Ticket footer Çıktı alt bölümüne ne yazdırılması isteniyorsa bu bölüme girilebilir.
6	Return Ana ekrana geri dönmek için kullanılır
7	Ölçüm Ayarları 1 Ölçüm ayarları 1 ekranına giriş için kullanılır.
8	Ölçüm Ayarları 2 Ölçüm ayarları 1 ekranına giriş için kullanılır.
9	Cihaz Ayarları Cihaz ayarları ekranına giriş için kullanılır.
10	Printer settings Yazıcı ayarlarına giriş için kullanılır.
11	Export settings Dışa aktarım ayarlarına giriş için kullanılır.

Dışa Aktarım Ayarları





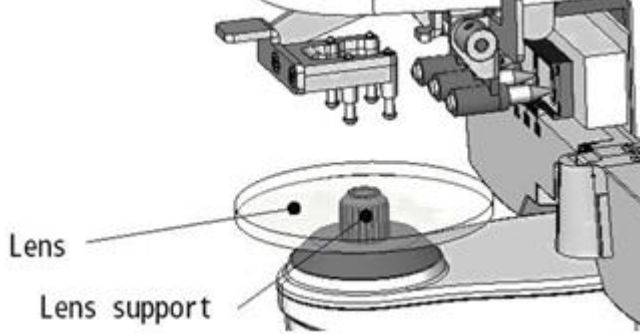
N°	Açıklama
1	Export Dışa aktarım modu buradan ayarlanır. Auto – ölçüm sonrası sonuçları otomatik dışa aktarır. ON – Print tuşuna basıldıktan sonra ölçüm sonuçlarını dışa aktarır. OFF - Ölçüm sonuçlarını dışa aktarmaz.
2	RS232 İletişim modu buradan ayarlanır. 4 seçenek vardır: - OFF , RS232 iletişimi kapalıdır. - VSX1 protokol - VSX2 protokol - VSX3 protokol
3	LAN Enables to activate the Wifi data transfer.
4	IP Nertwok üzerinden data transferini aktif hale getirir.
5	Second Page 2. sayfaya geçmek için kullanılır.
6	First Page İlk sayfaya dönmek için kullanılır.
7	Directory Önceden IP'sini belirlediğiniz cihazda klasör seçimi yapmak için kullanılır.
8	Vx36 ID VX36 ID seçimi için kullanılır.
9	Return Ana ekrana geri dönmek için kullanılır
10	Ölçüm Ayarları 1

	Ölçüm ayarları 1 ekranına giriş için kullanılır.
11	Ölçüm Ayarları 2 Ölçüm ayarları 1 ekranına giriş için kullanılır.
12	Cihaz Ayarları Cihaz ayarları ekranına giriş için kullanılır.
13	Printer settings Yazıcı ayarlarına giriş için kullanılır.
14	Export settings Dışa aktarım ayarlarına giriş için kullanılır.

6. Nasıl yaparım ?

6.1 Kesilmemiş bütün camı nasıl yerleştiririm ?

- Camı bombeli tarafı yukarıda kalacak şekilde resimdeki gibi yerleştirin.

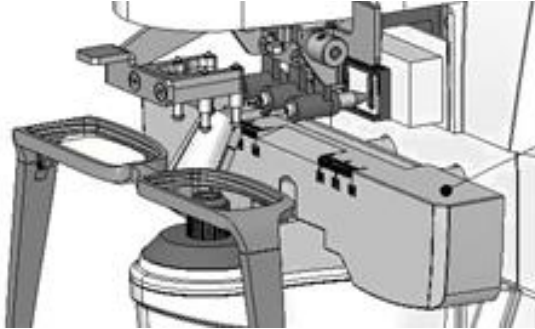


- Cam tutucu ayakları yavaşça camın üstüne indirin.
- Camın hangi bölgesini ölçmek istiyorsanız o bölgeye doğru yada yeşil kısmı ortadaki daireye getirip cam odağını bulana kadar camı hafifçe hareket ettirin. Tam odak merkezinde artı maviye dönecektir.

Not: Kesilmemiş bütün camlarda destek tablasına ihtiyaç yoktur.

6.2 Çereveye monteli camları nasıl yerleştiririm?

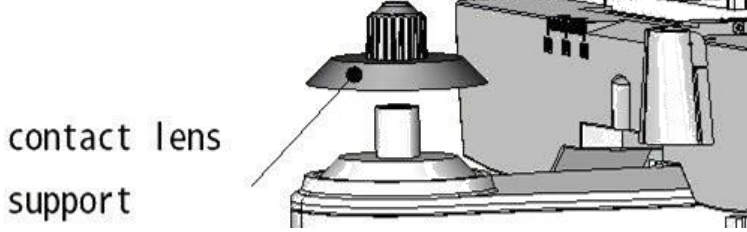
- Burunluk aparatını çerçevenin burun kısmına ve camı ölçüm bölümüne ortalayacak şekilde resimdeki gibi yerleştirin.



- Cihazın sağındaki kolu döndürerek destek tablasını ayarlayın.
- Cam tutucu ayakları yavaşça camın üstüne indirin.
- Pd ölçümü yapmak istiyorsanız burunluk aparatının çerçevenin burun kısmına tam oturduğundan emin olun.

6.3 Kontak lensleri nasıl yerleştirmeliyim?

- Normal cam okuma aparatını çıkartın.
- Deliği daha küçük olan kontak lens ölçümü için dizayn edilmiş olan aparatı takın.



- Kontak lensi bombeli tarafı yukarıda kalacak şekilde yerleştirin.

Not: Eğer yumuşak kontak lens ölçümü yapmak istiyorsanız camın üzerinde ıslaklık olmadığından emin olun.

- Kontak lensi cımbız ile tutun. Cam tutucu kolları ile sıkıştırmayın.

6.4 Tek odaklı camları nasıl ölçeceğim?

- Cam ölçüm modu tuşu ile normal cam ölçüm modunu seçin

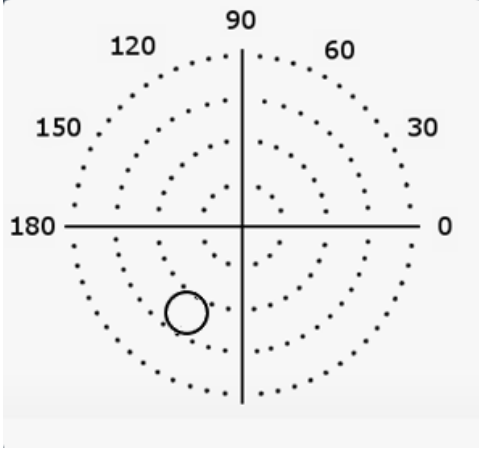


- Cam tipini tek odaklı  yada otomatik  olarak ekranın sol alt köşesindeki ölçüm modu tuşundan seçin.

- Eğer gerekli ise camın Sağ/Sol seçimini yapın.

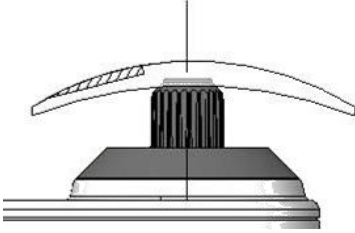
- Not: Eğer cam ölçümünden sonra Sağ/Sol seçimi yaparsanız ölçüm silinecektir.
- Camı ekrandaki odak ortasına getirecek ortalayın.

Not: Eğer çerçeveli gözlük ölçümü yapıyorsanız çerçeve alt kısımlarının destek tablasına tam dayandığından emin olun.

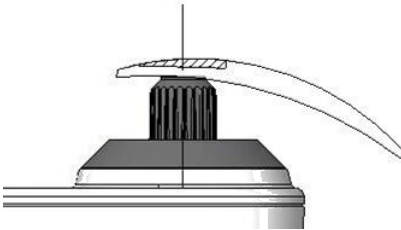


6.5 Çok odaklı camları nasıl ölçeceğim ?

- Yapılandırma ayarları ekranının 2. Tabında “**Auto Add**” seçeneğini “**ON**” olarak seçin.
- Camı ölçüm bölümüne yerleştirin.
- Önce camın uzak kısmı ölçülür. Camı hareket ettirerek uzak kısmının odağını bulun ve ölçüm kilitleme tuşuna basın. (Alt ortadaki beyaz tuş)





- Sonra yakın bölümünün ölçümü yapılır. Camı hareket ettirerek yakın kısmının odağını bulun ve ölçüm kilitleme tuşuna basın. (Alt ortadaki beyaz tuş)
-

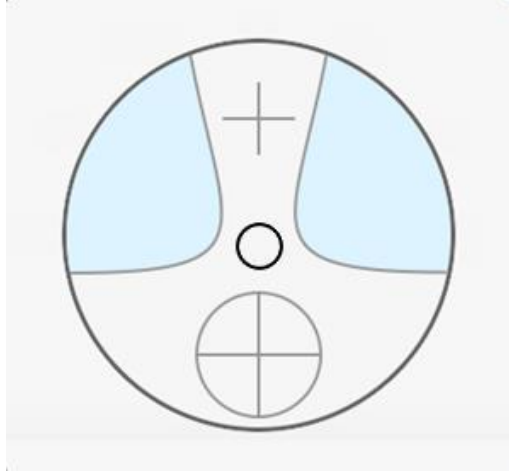


Not: Eğer çerçeveli gözlük ölçümü yapıyorsanız çerçeve alt kısımlarının destek tablasına tam dayandığından emin olun.

6.6 Progresif camları nasıl ölçeceğim?


- Cam tipini progresif  yada otomatik  olarak ekranın sol alt köşesindeki ölçüm modu tuşundan seçin.
- Eğer gerekli ise camın Sağ/Sol seçimini yapın.

Not: Eğer cam ölçümünden sonra Sağ/Sol seçimi yaparsanız ölçüm silinecektir.



- Önce camın uzak kısmı ölçülür. Camı hareket ettirerek uzak kısmının odağını bulun ve ölçüm kilitleme tuşuna basın. (Alt ortadaki beyaz tuş)
- Sonra yakın bölümünün ölçümü yapılır. Camı hareket ettirerek yakın kısmının odağını bulun ve ölçüm kilitleme tuşuna basın. (Alt ortadaki beyaz tuş)
- Uzak ve yakın bölümler bulunduğu otomatik kilitleyebilir. Bu durumda alttaki kilitleme tuşuna basmaya gerek yoktur.
- “Yazıcı çıktısı nasıl alırım?” bölümünde belirtildiği şekilde çıktı alabilirsiniz.

6.7 Kontak lensleri nasıl ölçeceğim?

- Sol alt köşedeki  tuşu ile kontak lens moduna geçin.
- Kontak lensi ölçüm bölümüne “Kontak lensi nasıl yerleştirmeliyim?” bölümünde anlatıldığı gibi yerleştirin.
- Lensin odağını bulmak için hareket ettirin.
- Alt ortadaki tuşa basarak ölçümü kilitleyin.

Not: Kontak lens ölçümlerinde otomatik kilitleme aktif değildir.

Note: Ölçülen veriler arasında bir SE değeri görüntülenir. Siferik değerine eklenen silindir değerinin yarısına karşılık gelir. Silindirik olmayan bir kontak lens ölçüldüğünde ve hala bir silindir değeri tespit edildiğinde, toplam siferik değerini bilmek için SE değeri SPH değerinden daha güvenilir olacaktır. İstenmeyen silindirik değeri ile yapılan ölçüm verilerindeki hata payının azaltılmasını sağlar.

- Gerekli ise diğere lensi ölçüme geçebilirsiniz.
- Sonuçları çıktı alabilirsiniz.

Not: Lensin tamamen kurumaması için olabildiğince hızlı ölçüm yapmanız gerekmektedir. Lens su içerdiğinden ve yumuşak malzemeden oluştuğundan, çok uzun süre siferik kalmaz ve bu da ölçülen verileri değiştirir.

6.8 PD ve Yüksekliği nasıl ölçeceğim?



- Cam ölçüm modu tuşu ile normal cam ölçüm modunu seçin
- Gözlüğü ölçüm bölümüne yerleştirin.
- Burun aparatının çerçevenin burun kısmına tam oturduğundan emin olun.
- Odak merkezlerini bulun.

Otomatik modda ;

- Ölçüm otomatik olarak alınır.

Manuel modda;


- Alttaki ölçüm kilitleme tuşuna basılması gerekmektedir.

Not: Daha hassas ölçüm için Sol ve Sağ camı aynı yönde hareket ettirin.

- Not: Düşük astigmatlı camlarda "Manuel Okuma" modu tercih edilmelidir. IO ve UD değerleri sıfıra en yakın yerde manuel kilitleme yapılabilir.
- Sonuçlar ekranın alt kısmında gösterilmektedir.
- "Yazıcı çıktısı nasıl alırım?" bölümünde belirtildiği şekilde çıktı alabilirsiniz.

6.9 UV geçirgenliği ve Mavi Işık geçirgenliğini nasıl ölçeceğim?

Yüzesel olarak UV geçirgenlik ölçümü ekranın sol tarafındaki barlarda gösterili (Dalgaboyu = 365nm)

- Norma cam ölçüm tablasını takın.
-  tuşuna basarak UV ölçüm moduna geçin at the Right
- Camın ortalandığından emin olun.
- Alt ortadaki ölçüm tuşuna basarak ölçümü başlatın.

Not: Cam yokken barlarda %100 görüntülenir. (UV'yi bloke eden birşey yok anlamına gelir)


6.10 Cam üzerine üç nokta nasıl vurulur?

Camın üzerine işretlemek için 3 adet kalemli aparat ile işlem yapılır.

- Camı ölçüm bölümüne yerleştirin.
- İşretleme kolunu döndürük cama doğru indirin. 3 adet kalem camın üstüne işret bırakacaktır.
- Dikkatli bir şekilde kolu bırakın eski yerine geri çıkacaktır.

Note: Eğer işretler silikleşmeye başlarsa "İşretleme kalemlerinin değişimi" bölümüne bakarak değişim yapabilirsiniz.




6.11 Silindirik işretini nasıl değiştirebilirim?

- Yapılandırma ayarları bölümünde.
- Ayarlar tuşuna basın 

Yapılandırma ayarları görüntülenir. (Yapılandırma Tablarına Genel Bakış bölümünü inceleyin).

- Ölçüm ayarları ! bölümünü seçin .
- -, + , -/+ ayarlarından birini seçin

Not: Burada yapılan ayar makinenin genel çalışmasında kullanmak istediğiniz ayardır. Ana ekrandan ölçüm esnasında o ölçüm için işret değişimi yapabilirsiniz.


- Ana ekranda
- Ekranın altındaki araç çubuğunda bulunan CYL tuşuna basın .
- Negatif  , Pozitif  yada Atomatik  silindir işreti seçimini kullanabilirsiniz.

Soldaki ikon seçilene gösterir.

6.12 Cam tipini nasıl değiştiririm?

VX36 otomatik olarak cam tipini algılar ama bazı zamanlarda manuel olarak seçmek istenebilir.

Yapılandırma ayarları bölümünden

Ayarlar tuşuna basın 




Yapılandırma ayarları görüntülenir. (Yapılandırma Tablarına Genel Bakış bölümünü inceleyin).

- Ölçüm ayarları ! bölümünü seçin .
- Measurement mode: "Auto" seçin (Makine otomatik olarak camın tek odaklı yada progresif olduğunu algılar)


Not: Burada yapılan ayar makinenin genel çalışmasında kullanmak istediğiniz ayardır. Ana ekrandan ölçüm esnasında o ölçüm için ölçüm modu değişimi yapabilirsiniz.

Ana ekranda

- Ekranın altındaki araç çubuğunda bulunan Ölçüm Modu tuşuna basın .

- Ölçüm Modu: Otomatik  , Normal cam  , Progresif cam yada Kontak Lens  olarak seçebilirsiniz.
- Soldaki ikon seçilene gösterir.


6.13 Ölçüm bilgilerini nasıl silebilirim?

- Ekranın sağındaki araç çubuğundaki temizleme tuşuna basın 

Ölçüm sonuçları ekrandan silinecektir.

6.14 Yazıcı çıktısı nasıl alırım?

Yazıcı çıktısı almadan önce Yapılandırma Ayarları bölümünden “Printer” ayarının “ON” yada “Auto” olduğundan emin olun.

- Ana ekrandaki araç çubuğundan Yazdırma tuşuna basın. 

7. Eğer ile karşılaşırsam ne yapmalıyım ?

Arıza Giderme

VX36 ile çalışırken aşağıdaki yaygın sorunlardan bazılarıyla karşılaşabilirsiniz. Bunu yaşıyorsanız, listelenen önerilen çözümleri izlemeyi deneyin. Sorun devam ederse ve önerilen çözüm sorunu çözmezse, yetkili bir servis temsilcisine veya yerel distribütörünüze başvurun.

Problem	Önerilen Çözümler
Aktivite ışığı yanmıyor.	Elektrik bağlantılarını kontrol edin.
Açılışta sıfırlama hatası	Cam ölçüm aparatını kontrol edin ve cihazı kapatıp açın.
UV açılışta sıfırlama hatası	Kontak lens ölçüm aparatını kontrol edin ve cihazı kapatıp açın.
Ölçüm hatası	Cam ölçüm aparatını kontrol edin ve cihazı kapatıp açın.
Yazdırma Hatası	Yazıcı kapağını açın ve kağıt sıkışıp sıkışmadığını kontrol edin gerekli ise kağıdı yeni rulo ile değiştirin.
İletişim Hatası	RS-232 kablosunun doğru bağlandığından ve bağlı olan cihazın açık olduğundan emin olun.
Lens is placed upside down	Camın uzak ve yakın kısmı ters yerleştirilmiş olabilir camı doğru yönde yerleştirin.
SPH Overflow Error	Camın dioptri değerlerini kontrol edin.
CYL Overflow Error	Camın dioptri değerlerini kontrol edin.
Prism Overflow Error	Camın dioptri değerlerini kontrol edin.
ADD Overflow Error.	Camın dioptri değerlerini kontrol edin.
Center Overflow Error.	Camın pozisyonunu değiştirin yada camı çıkartın.
CMOS Error	Dahili bir arıza mevcuttur. Lütfen yerel distribütör ile iletişime geçin.

8. Bakım

Bu bölüm VX36'nın nasıl temizlenmesi ve rutin bakımlarının nasıl yapılacağını açıklar.

8.1 Unitenin temizliği

Önemli!

Temizlik yapmadan önce cihazı kapatın ve elektrik kablosunu çıkartın.

Makinenin kılıfını kullanılmadığı zamanlarda örtülü olarak bırakmaya özen gösterin. Uzun süre kullanılmayacağı durumlarda elektrik kablosunu prizden çıkartın.

Vx36'yı günlük çalıştırmadan önce temiz ve yumuşak bir bez ile temizleyin.

VX36'nın plastik yüzeylerini temizlemek için ticari ve aşındırıcı olmayan bir bezi nemlendirin üst, alt ve ön yüzeyleri nazikçe silerek temizleyin.

UYARI: Doğrudan cihazın üzerine herhangi bir sıvı püskürtmeyin veya dökmeyin.

UYARI: Kostik veya aşındırıcı temizleyiciler kullanmayın. Ağır lekeler için seyreltilmiş organik olmayan deterjanlar kullanın. Ünitenin yüzeyine zarar verebilecek tinerler gibi organik çözücüler kullanmayın.

8.2 Ölçüm bölümü koruyucu camını temizleme

Ölçüm bölümündeki koruyucu camı periyodik olarak temizleyin. Toz yada lekeler ölçüm performansını etkileyebilir.

1. Siyah ölçüm kubbesini çıkartın.
2. Alttaki küçük cam bölümü aşağıda açıklandığı şekilde temizleyin :

Hava üfleyici ile camın üstündeki tozu temizleyin. Eğer hala toz varsa alkol ile hafif nemlendirilmiş temiz ve yumuşak bir bez ile nazikçe camı silin.

8.3 Yazıcıya kağıt yerleştirme

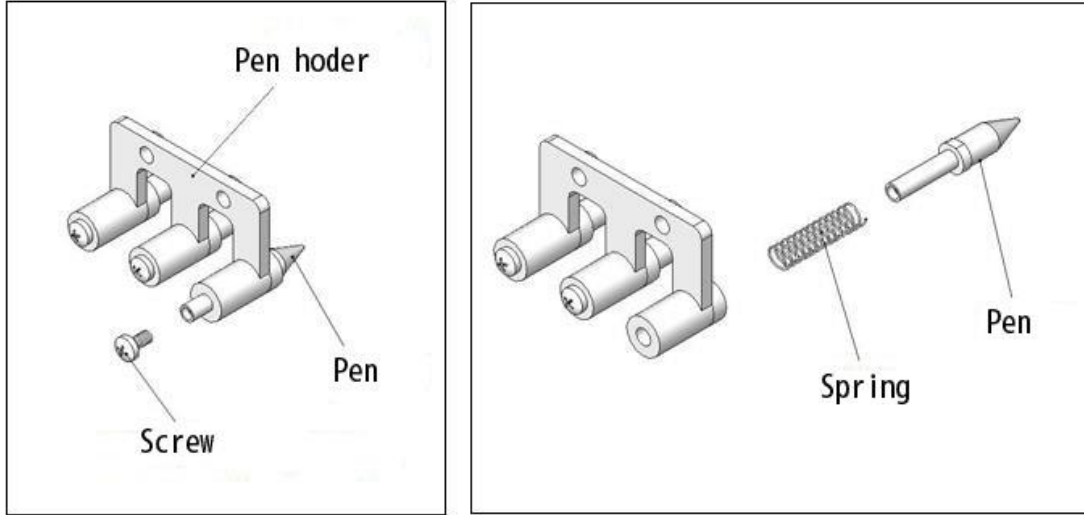
Yazıcı VX36'nın sağ tarafında bulunmaktadır. Eğer kapıt bitmeye yakınsa kağıt kırmızı renkli olarak çıkmaya başlar.

1. Yazıcı kapağını üstünde bulunan kulakçığı yukarı kaldırarak dışa doğru çekerek açın.
2. Kalan kağıt rulosunu çıkartın.
3. Yeni kağıt rulosunu kağıdın uc kısmı dışarı taşacak şekilde yerleştirin.
4. Kağıdı dışa doğru çekin.
5. Yazıcı kapağını içe doğru bastırıp kapatın.

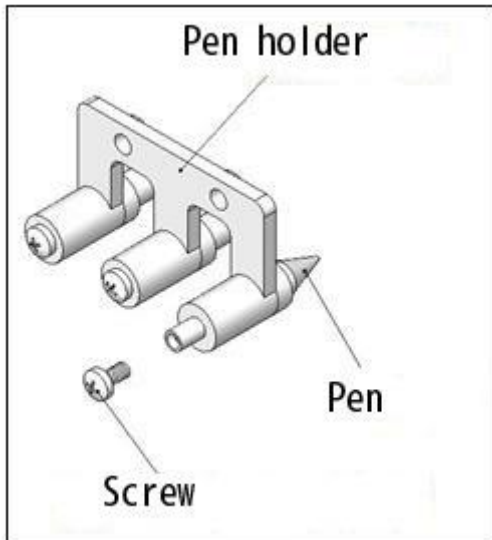
8.5 Kendinden mürekkepli kalemlerin değişimi (EU versiyon)

3 Nokta kalemleri kendinden mürekkepli kalemlerdir. Mürekkep azaldığında kalemlerin değişmesi gerekmektedir.

1.Kalemim arkasındaki vidayı çıkartın. Vida, yay ve kalemi aşağıda gösterildiği gibi çıkartın:



2.Yeni kalem ile yayı yerleştirip vidayı sıkarak sabitleyin :



Kalemin uç kısmına dokunmayın ucu bozabilir ve işaretleme kalitesini etkileyebilirsiniz.

UYARI: Vidayı çok sert sıkmayın plastic kısımda bozulma olabilir.

9. Ekler

9.1 Teknik Özellikler

Cihaz Özellikleri

Ölçüm bilgisi ekranı	800x480 TFT dokunmatik ekran
Ölçüm bilgileri data çıktısı	Dahili 57mm termal yazıcı
Dışa Aktarım	RS232/WIFI
Güç kaynağı / Güç Tüketimi	110V-240V AC, 50/60 Hz,
Nominal Güç	35VA
Boyutlar (Uzunluk×Genişlik×Yükseklik)	203mm×233mm×471mm
Ağırlık	4.5Kg

Kullanım Koşulları

Sıcaklık	10°C ile +35°C arasında
Ortam Nemi	%85'in altından bağıl nem
Hava Basıncı	500 hPA- 1060 hPA

Saklama Koşulları

Sıcaklık	-10°C ile + 55°C arasında
Ortam Nemi	%90'in altından bağıl nem
Hava Basıncı	700 hPA- 1060 hPA

Taşıma Koşulları

Sıcaklık	-20°C ile + 55°C arasında
Ortam Nemi	%90'in altından bağıl nem
Hava Basıncı	700 hPA- 1060 hPA

Ölçüm özellikleri

Siferik ölçüm aralığı	-25.00 D ile +25.00 D arasında
Silindir ölçüm aralığı	0 to +/- 10 D
Silindirik aks ölçüm aralığı	0° ile 180° arasında
Adisyon ölçüm aralığı	+10 D

Prizma ölçüm aralığı	0 Δ ile 20 Δ arasında
Ölçülebilir cam çapı	10 mm ile 90mm arasında
Aks hassasiyeti	+/- 5°
PD ölçüm aralığı	42 mm ile 82mm arasında
PH ölçüm aralığı	8mm ile 45mm arasında
Gözlem ölçümü	UV geçirgenliği
Dioptri ölçümü dalga boyu	525 nm
UV-A ölçümü dalga boyu	365 nm

9.2 Uluslararası Direktif ve Standartlara Uygunluk

Vx36 aşağıdaki direktiflere uygundur :



EMC Directive : 2014/30/EU

Low Voltage Directive : 2014/35/EU

ROHS2 Directive: 2011/65/EU

- Cihaz Kullanım Ömrü: 7 years
- CE işareti yılı 11/2017

9.3 EMC Elektromanyetik uygunluk

Vx36, aşağıda belirtilen elektromanyetik ortamlarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır. VX36'nın müşterisi veya kullanıcısı, böyle bir ortamda kullanıldığından emin olmalıdır.

Emisyon testi	Uygunluk	Elektromanyetik çevre - rehberlik
RF emissions EN61000-6-3	Group1	VX36, RF enerjisini sadece dahili işlevi için kullanır. Bu nedenle, RF emisyonları çok düşüktür ve yakındaki elektronik ekipmanlarda herhangi bir parazite neden olma olasılığı yoktur.
RF emissions EN61000-6-3	Class B	VX36, ev içi amaçlar için kullanılan binaları besleyen halka açık alçak gerilim güç kaynağı ağına doğrudan bağlı olanlar da dahil olmak üzere tüm işletmelerde kullanıma uygundur.
Harmonic emissions IEC 61000-3-2	Compliance	
Voltage fluctuations / flicker emissions IEC 61000-3-3	Compliance	


Elektromanyetik bağıklık

Vx36, aşağıda belirtilen elektromanyetik ortamlarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır. VX36'nın müşterisi veya kullanıcısı, böyle bir ortamda kullanıldığından emin olmalıdır.

Bağıklık testi	Test derecesi IEC 60601	Uygunluk Derecesi	Elektromanyetik çevre - rehberlik
Electrostatic discharge (ESD) IEC 61000-4-2	± 4 kV contact ± 8 kV air	± 4 kV contact ± 8 kV air	Zeminler ahşap, beton veya seramik karo olmalıdır. Zeminler sentetik malzeme ile kaplanmışsa, bağıl nem en az% 30 olmalıdır.
Electrical fast transient/ burst IEC 61000-4-4	± 2 kV for power supply lines ± 1 kV for input/ output lines	± 1 kV for input/output lines	Şebeke güç kalitesi, tipik bir ticari veya hastane ortamınıninki olmalıdır.
Surge IEC 61000-4-5	± 1 kV differential mode ± 2 kV common mode	± 1 kV differential mode	Şebeke güç kalitesi, tipik bir ticari veya hastane ortamınıninki olmalıdır.

Bağıklık testi	Test derecesi	Uygunluk Derecesi	Elektromanyetik çevre - rehberlik
Voltage dips, short interruptions and voltage variations on power supply input lines IEC 61000-4-11	0% UT (100% dip in UT) for 0,5 cycle 40 % UT (60% dip in UT) for 5 cycles 70 % UT (30 % dip in UT) for 25 cycles	0 % UT (100 % dip in UT) for 0,5 cycle 40 % UT (60% dip in UT) for 5 cycles 70 % UT (30 % dip in UT) for 25 cycles	Şebeke güç kalitesi, tipik bir ticari veya hastane ortamınıninki olmalıdır. VX36 kullanıcısı, elektrik şebekesi kesintileri sırasında sürekli çalışmaya ihtiyaç duyuyorsa, VX36'nın kesintisiz bir güç kaynağından veya bataryadan çalıştırılması önerilir.
Power frequency (50/60 hertz) magnetic field IEC 61000-4-8	3 A/m	Uygun değil	Güç frekansı manyetik alanları, tipik bir ticari veya hastane ortamında tipik bir konumun karakteristik seviyelerinde olmalıdır.
Note: UT is the a.c. mains voltage prior to application of the test level.			

Immunity test	Test derecesi IEC 60601	Uygunluk Derecesi	Elektromanyetik çevre - rehberlik
Conducted RF IEC 61000-4-6	3 Vrms 150 kHz to 80 MHz (AC Mains) & (Signal line)	3 Vrms 150 kHz to 80 MHz (AC mains)	Portatif ve mobil RF iletişim ekipmanları, VX36'nın kablolar da dahil olmak üzere herhangi bir bölümüne, vericinin frekansına uygulanan denklemden hesaplanan önerilen ayırma mesafesinden daha yakın kullanılmamalıdır. Önerilen ayırma
Radiated RF	3 V/m	3 V/m 80 MHz to 2,7	

IEC 61000-4-3	80 MHz to 2,7 GHz	GHz	<p>mesafesi</p> <p>$d=1.2 \times P^{1/2}$</p> <p>$d=1.2 \times P^{1/2}$ 80 MHz to 800 MHz</p> <p>$d=2.3 \times P^{1/2}$ 800 MHz to 2,5 GHz</p> <p>burada P, üreticiye göre vericinin watt (W) cinsinden maksimum çıkış gücü derecesidir ve d, metre (m) cinsinden önerilen ayırma mesafesidir. Sabit RF vericilerinden gelen alan güçleri, bir elektromanyetik alan surveyası tarafından belirlendiği gibi, her frekans aralığındaki uyumluluk seviyesinden daha az olmalıdır. Aşağıdaki sembolle işaretlenmiş ekipmanın çevresinde</p> <p>parazit oluşabilir: </p>
---------------	-------------------	-----	---

Not 1: 80 MHz ve 800 MHz'de, daha yüksek frekans aralığı geçerlidir. Not 2: Bu yönergeler tüm çözümlerde geçerli olmayabilir. Elektromanyetik yayılım, yapıları, nesnelere ve insanları emme ve yansıma formundan etkiler.

a Radyo (hücreli/kablosuz) telefonlar ve kara mobil telsizleri için baz istasyonları, amatör radyo, ve FM radyo yayını ve TV yayını gibi sabit vericilerden kaynaklanan alan güçleri teorik olarak doğru bir şekilde tahmin edilemez. Sabit RF vericileri nedeniyle elektromanyetik ortamı değerlendirmek için, bir elektromanyetik alan araştırması düşünülmelidir. VX36'nın kullanıldığı yerde ölçülen alan dayanımı yukarıdaki RF uyumluluk seviyesini aşarsa, normal çalışmayı doğrulamak için VX36'ya uyulmalıdır. Anormal performans gözlenirse, VX36'nın yeniden yönlendirilmesi veya yerinin değiştirilmesi gibi ek önlemler gerekebilir.

b 150 kHz à 80 MHz frekans aralığında, alan mukavemetleri 3V / m'den az olmalıdır.

Taşınabilir ve mobil RF iletişim ekipmanları ile VX36 arasında önerilen ayırma mesafeleri

VX36, yayılan RF bozulmalarının kontrol edildiği elektromanyetik bir ortamda kullanılmak üzere tasarlanmıştır. VX36'nın müşterisi veya kullanıcısı, iletişim ekipmanının maksimum çıkış gücüne göre, aşağıda önerildiği gibi taşınabilir ve mobil RF iletişim ekipmanı (vericiler) ile VX36 arasında minimum mesafeyi koruyarak elektromanyetik parazitin önlenmesine yardımcı olabilir.

Vericinin nominal maksimum çıkış gücü W	Verici frekansına göre ayırma mesafesi m		
	150 kHz to 80 MHz $d=1.2 \times P^{1/2}$	80 MHz to 800 MHz $d=1.2 \times P^{1/2}$	800 MHz to 2,5 GHz $d=2.3 \times P^{1/2}$
0,01	0,12	0,12	0,23
0,1	0,38	0,38	0,73
1	1,2	1,2	2,3
10	3,8	3,8	7,3
100	12	12	23

Yukarıda listelenmeyen maksimum çıkış gücünde derecelendirilmiş transmitterler için, metre (m) cinsinden önerilen ayırma mesafesi, transmitterin frekansına uygulanan denklem kullanılarak tahmin edilebilir; burada p, transmitter üreticisine göre vericinin watt (W) cinsinden maksimum çıkış gücü derecesidir. Not 1 80 MHz ve 800 MHz'de, daha yüksek frekans aralığı için ayırma mesafesi geçerlidir.

Not 2 Bu yönergeler her durumda geçerli olmayabilir. Elektromanyetik yayılım, yapılardan, nesnelere ve insanlardan emilim ve yansımadan etkilenir.

9.4 Elektrikli ve elektronik ekipman atıkları Düzenlemesi (WEEE)



Bu sembol, ekipmanın, bu tür elektronik ve elektrikli cihazların sıradan evsel atık olarak hurdaya çıkarılmaması gerektiğini tavsiye eden Atık Elektrikli ve Elektronik Ekipman Direktifi'ne tabi olan elektronik tertibatları ve diğer bileşenleri içerdiğini gösterir.

Sorumsuzca hurdaya çıkarmanın neden olduğu çevresel riskleri veya diğer tehlikeleri önlemek için, bu ürün ve tüm aksesuarları, AB üye ülkeleri için WEEE Direktifinde ve diğer ülkeler için yerel düzenlemelerde belirtilen uygulamalara uygun olarak ayrı ayrı imha edilmelidir.

Bu ürünün bertarafı hakkında daha fazla bilgi için lütfen yerel bayinize veya üreticiye başvurun.

9.5 Terimler Sözlüğü

Terim	Açıklama
Pupilla Mesafesi	Pupilla Mesafesi (P.D.) veya interpupiller mesafe (I.P.D.), her gözdeki göz bebeklerinin merkezleri arasındaki mesafedir (endüstri standardı milimetre cinsinden ölçülür). Bu ölçüm, reçeteli gözlükler yapmaya hazırlanırken kullanılır. Lenslerin göz bebeklerinin merkezine göre doğru şekilde konumlandırılması, lenslerin optik merkezinin konumu nedeniyle daha güçlü lensler için özellikle önemlidir. Dürbünle de ilgili olabilir: kullanıcının I.P.D.'sine uyacak şekilde ayarlanmaları gerekir; ve bazı dürbünlerin izin verdiği minimum, küçük bir I.P.D. olan insanlar için hala çok büyük.
Siferik sapma	Optik sistemlerde, ışınlar yansımadan sonra izlendiğinde ortaya çıkabilecek bir sapma.
Yansıma	Işık, iki farklı ortamın ayrılma yüzeyine çarptığında meydana gelen süreç, bazıları orijinal ortama geri atılır.

9.6 Üretici



LUNEAU TECHNOLOGY OPERATIONS

2 rue Roger Bonnet

27340 Pont de l'Arche

France

9.7 İletişim Bilgileri

Türkiye

CEMFA OPTİK SAN. VE TİC. A.Ş.
Kemal Nehrozoğlu Cad. No :501 G.O.S.B.
Gebze / KOCAELİ
Tel.: (+90) 262 751 28 61
Email: info@cem-fa.com.tr

Export Technical Support

Tél.: (+33) 977556335
techsupport@luneatech.com